

COMUNICAZIONE ESITO

BANDO DI SELEZIONE PUBBLICA PER TITOLI E PER COLLOQUIO PER IL CONFERIMENTO DI INCARICHI DI CONSULENZA E SUPPORTO ALLE ATTIVITÀ DEL PARTENARIATO - INDETTO DAL CAPOFILA MTN COMPANY SRL - PER L'ATTUAZIONE DEL PROGETTO "LANDS WORKING" - (CUP H72C20000800009)

PREMESSO CHE

- La società MTN COMPANY SRL, codice fiscale/Partita IVA/CUAA 05008030651 con sede in Cava dé Tirreni (SA) Corso Mazzini 22, in qualità di capofila del partenariato ATS del progetto "Aggregazione di piccoli produttori ortofrutticoli campani per la creazione e gestione di una filiera di vendita diretta con il supporto di una piattaforma informatica" in forma abbreviata "LANDS WORKING", (CUP H72C20000800009) finanziato dal PSR Campania 2014/2020 – Misura 16 "COOPERAZIONE" sottomisura 16.1 "Sostegno per la costituzione e il funzionamento dei gruppi Operativi del PEI in materia di produttività e sostenibilità dell'agricoltura" - Azione 2 "Sostegno ai progetti Operativi di innovazione (POI)" - GAL TERRA E' VITA, ha indetto un bando di selezione per il conferimento di incarichi di consulenza e supporto alle proprie attività progettuali;
- il bando di selezione è stato pubblicato sul sito web di MTN e sul sito del GAL al link <https://www.galterraevita.eu/bandi-aziende/> dal 08/04/2021 al 25/04/2021;
- la scadenza della presentazione delle domande era fissata al termine perentorio del 25/04/2021;
- la procedura di selezione è stata conclusa il 30/04/2021

SI COMUNICA

la graduatoria finale di merito riportata nel seguente prospetto

Candidato	Posizione	Punteggio titoli	Punteggio colloquio	Punteggio complessivo
DOTT. GIUSEPPE SARNO & PARTNERS SAS rappresentata dal dott. Giuseppe Sarno	"A. Consulente esterno specializzato nell'economia rurale, con competenze di commercialista e revisore legale dei conti, che, nel corso del periodo progettuale, affiancherà il personale dipendente del capofila,,	80	15	95/100
Filomena Gallo	"B. Consulente esterno con competenze di commercialista e revisore legale dei conti operante anche nell'economia	77	10	87/100

	rurale e nelle reti di imprese, che, nel corso del periodo progettuale, affiancherà il personale dipendente del capofila,,			
Giuseppe Morello	"C. Agrotecnico/Agronomo specializzato in progetti di sviluppo rurale, che supporterà il personale del capofila per l'individuazione di buone pratiche e strumenti di supporto alle decisioni relativamente alla sostenibilità ambientale,,	75	14	89/100

Cava de' Tirreni, 30/04/2021


 MTN COMPANY SRL
 MTN COMPANY SRL
 C.SO MAZZINI, 22
 84013 CAVA DE' TIRRENI (SA)
 P.IVA: 05008030651

VERBALE DI SELEZIONE PER EXTERNAL EXPERTISE

Il giorno 30 aprile 2021, si è riunita la Commissione di selezione delle candidature presentate composta da Carmine D'Alessio, Luca Badiali e Raffaella Avallone

PREMESSO CHE

- La società MTN COMPANY SRL, codice fiscale/Partita IVA/CUAA 05008030651 con sede in Cava dé Tirreni (SA) Corso Mazzini 22, in qualità di capofila del partenariato ATS del progetto "Aggregazione di piccoli produttori ortofrutticoli campani per la creazione e gestione di una filiera di vendita diretta con il supporto di una piattaforma informatica" in forma abbreviata "LANDS WORKING", (CUP H72C20000800009) finanziato dal PSR Campania 2014/2020 – Misura 16 "COOPERAZIONE" sottomisura 16.1 "Sostegno per la costituzione e il funzionamento dei gruppi Operativi del PEI in materia di produttività e sostenibilità dell'agricoltura" - Azione 2 "Sostegno ai progetti Operativi di innovazione (POI)" - GAL TERRA E' VITA, ha indetto un bando di selezione per il conferimento di incarichi di consulenza e supporto alle proprie attività progettuali;
- il bando di selezione è stato pubblicato sul sito web di MTN e sul sito del GAL al link <https://www.galterraevita.eu/bandi-aziende/> dal 08/04/2021 al 25/04/2021;
- la scadenza della presentazione delle domande era fissata al termine perentorio del 25/04/2021;

considerato che

- sono pervenute per tale bando di selezione n. 01 domanda per la posizione "A. Consulente esterno specializzato nell'economia rurale, con competenze di commercialista e revisore legale dei conti, che, nel corso del periodo progettuale, affiancherà il personale dipendente del capofila,, presentata dalla società DOTT. GIUSEPPE SARNO & PARTNERS SAS rappresentata dal dott. Giuseppe Sarno; n. 01 domanda per la posizione "B. Consulente esterno con competenze di commercialista e revisore legale dei conti operante anche nell'economia rurale e nelle reti di imprese, che, nel corso del periodo progettuale, affiancherà il personale dipendente del capofila,, presentata dalla dott.ssa Filomena Gallo; n. 01 domanda per la posizione "C. Agrotecnico/Agronomo specializzato in progetti di sviluppo rurale, che supporterà il personale del capofila per l'individuazione di buone pratiche e strumenti di supporto alle decisioni relativamente alla sostenibilità ambientale,, presentata dal dott. Giuseppe Morello;
- le domande pervenute, rispettando i requisiti previsti dal bando, sono state ammesse al colloquio fissato per il 28/04/2021 alle ore 18:00 presso la sede di MTN;
- al colloquio, finalizzato a verificare le conoscenze specifiche tipiche del profilo richiesto, si sono presentati tutti i candidati convocati ai quali è stato attribuito un punteggio per la prova del colloquio di 15/20 punti quanto al candidato per la posizione A, di 10/20 punti quanto al candidato per la posizione B e di 14/20 punti quanto al candidato per la posizione C;
- il candidato alla posizione A ha raggiunto il punteggio per titoli di 80/80 punti; il candidato alla posizione B ha raggiunto il punteggio per titoli di 77/80 punti; il candidato alla posizione C ha raggiunto il punteggio per titoli di 75/80 punti;
- pertanto, il candidato alla posizione A ha raggiunto il punteggio complessivo per titoli e colloquio di 95/100 punti; il candidato alla posizione B ha raggiunto il punteggio complessivo per titoli e colloquio di 87/100 punti; il candidato alla

posizione C ha raggiunto il punteggio complessivo per titoli e colloquio di 89/100 punti;

considerato inoltre che

- la commissione rappresenta di non aver rapporti di cointeressenza né di parentela o di affinità, fino al II grado compreso, ovvero di coniugio, con i candidati;

si dichiara

concluso il processo di selezione con la selezione:

- della società DOTT. GIUSEPPE SARNO & PARTNERS SAS rappresentata dal dott. Giuseppe Sarno per la posizione al punto A del bando;
- della dott.ssa Filomena Gallo per la posizione al punto B del bando;
- del dott. Giuseppe Morello per la posizione al punto C del bando.

Seguiranno le richieste di attivazione dei contratti di consulenza.

Cava de Tirreni, li 30/04/2021

Membri della Commissione

Carmine D'Alessio



Luca Badiali



Raffaella Avallone

